

Beutel für Bag-in-Box 1,5 Liter

Der Verlust von kostbaren Flüssigkeiten durch undichte Verpackungen oder mangelhafte Barrieren ist ein hohes wirtschaftliches Risiko für jeden Abfüller. Mit den professionellen 1,5 Liter Bag-in-Box Beuteln aus dem Hause [BOXXCO] sichern Sie Ihre Produkte optimal gegen Oxidation und Transportschäden ab. Der robuste, zweilagige Kunststoff garantiert absolute Dichtigkeit und ist speziell für die anspruchsvolle Heißabfüllung bis zu 85 °C zertifiziert. Schützen Sie Ihre flüssigen Erzeugnisse und optimieren Sie gleichzeitig Ihre Lagerlogistik.

ARTIKELNUMMER	617-5-3904
BREITE (IN MM)	215
HÖHE (IN MM)	275
FARBE	Transparent
VOLUMEN	1,5 L
BEDRUCKBAR	Nein
ARTIKELGEWICHT	0,03 kg
INNENMASS	215 x 275 mm (B x H)
AUSSENMASS	220 x 280 mm (B x H)
MATERIAL	innen 50 µ LLDPE außen 76 µ EVOH
BESONDERHEITEN	lebensmittelunbedenklich Vitop®-Hahn ist seitlich positioniert Auslaufrichtung 6 Uhr
PALETTE ENTHÄLT	880 Stück
PALETTENMASS	1.200 x 800 x 2.200 mm (L x B x H)
PASSENDER KARTON	<u>117-1-3746</u>
EAN	4260736890535

HERSTELLERERKLÄRUNG ZUR EU-VERPACKUNGSVERORDNUNG (PPWR)

Die BOXXCO GmbH & Co. KG erklärt hiermit als Herstellerin der betroffenen Verpackungen, dass diese gemäß den Anforderungen der Verordnung (EU) 2025/40 über Verpackungen und Verpackungsabfälle (PPWR) entwickelt, hergestellt und bewertet wurden.

Auf Grundlage der zum Zeitpunkt dieser Erklärung vorliegenden Informationen entsprechen die Verpackungen den geltenden Bestimmungen der PPWR, insbesondere den definierten Stoffbeschränkungen.